

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problems Mailbox.**

CO 2382046
DEC 1978

FR197812

GRUS/ ★

Q47

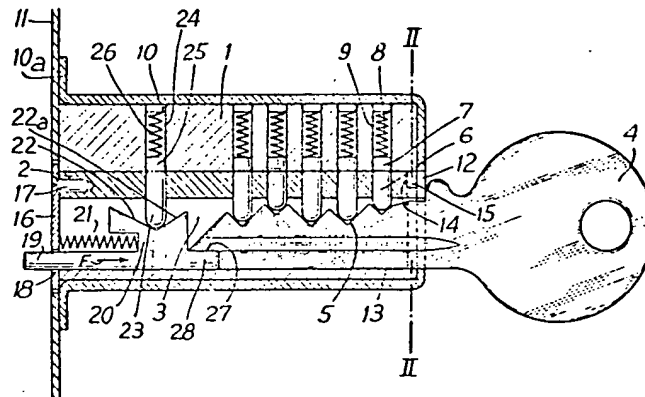
A9735B/05 ★FR 2388-966

Rotary cylindrical lock for door - has hardened steel cover and additional rear slide operated plunger to operate drive plate

GRUSLIN P 27.04.77-FR-012810

(29.12.78) E05b-15/16 E05b-27

The door lock has a rotary barrel (2) operated by a key (4) inserted into a shaped slot (13). The key moves plungers (6)



into position, permitting movement relative to the lock body (1). This body has a hardened steel drillproof cover (10) placed over it and attached to a

rear plate (11) fastened inside the door.

An additional hardened steel shutter (15) prevents drilling through a key slot (12), together with a hardened steel first plunger. The key also pushes a rear slide (20) its end (19) engaging the latch mechanism drive plate (16) and a vee shaped notch (22) for positioning an additional plunger (23). 27.4.77 as 012810 (6pp1119).

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :

2 388 966

(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

N° 77 12810

(54) Perfectionnement aux serrures à barillet.

(51) Classification internationale (Int. Cl.²). E 05 B 27/00, 15/16.

(22) Date de dépôt 27 avril 1977, à 15 h 52 mn.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée.

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. — «Listes» n. 47 du 24-11-1978.

(71) Déposant : GRUSLIN Philippe, résidant en France.

(72) Invention de

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Beau de Loménie, 55, rue d'Amsterdam, 75008 Paris.

La présente invention a pour objet un perfectionnement aux serrures à barillet.

On connaît les serrures du type comportant un cylindre de sûreté muni d'un dispositif de verrouillage comprenant un corps dans lequel est monté rotatif un barillet paracentrique
5 solide d'un doigt de commande du mécanisme de la serrure, associés à des pistons coopérant avec des goupilles à ressort, organisés de telle manière que la rotation du barillet dans le corps n'est possible qu'à l'aide d'une clé convenablement taillée.
10

Or de telles serrures peuvent être fracturées en procédant à l'arrachage du barillet avec une pince ou une clé.

Conformément à l'invention, sur le corps du barillet on dispose une coiffe en un matériau plus dur que celui du
15 corps et présentant un orifice pour le passage de la clé et sa rotation, ledit orifice présentant une ouverture correspondant au joint entre le barillet et le corps.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, dans la face frontale du barillet est disposé un cavalier qui
20 est engagé dans une gorge prévue dans le barillet.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, le premier poussoir situé derrière le cavalier est réalisé en acier cémenté ou trempé.

Cette disposition permet d'éviter l'ouverture au
25 moyen d'un pistolet, d'éviter la possibilité de percer le barillet au niveau des poussoirs.

Par ailleurs, il est nécessaire d'utiliser une clé de forme spéciale pour permettre la sortie du doigt d'entraînement.

30 D'autres caractéristiques et avantages de l'invention seront mieux compris à la lecture de la description qui va suivre de plusieurs exemples de réalisation et en se référant aux dessins annexés, dans lesquels :

- La figure 1 est une vue en coupe longitudinale
35 d'une serrure perfectionnée suivant l'invention ;

- La figure 2 est une vue en coupe, suivant la ligne II-II de la figure 1 ;

- La figure 3 est une vue en perspective du cavalier monté sur le barillet.

A la figure 1, on a représenté une serrure suivant l'invention, qui comprend un corps 1 dans lequel est monté rotatif un barillet 2 paracentrique qui présente, de façon connue une fente longitudinale 3 dans laquelle est susceptible
5 d'être engagée une clé 4 qui présente une denture 5 convenablement taillée pour coopérer avec des pistons 6 soumis à l'action de goupilles 7 et de ressorts 8.

Les pistons 6 sont montés coulissants radialement dans le barillet 2, alors que les goupilles 7 et les ressorts 8
10 sont disposés dans des alésages 9 prévus dans le corps 1. Autour du corps 1 de barillet, est disposée une coiffe 10 (figures 1 et 2) en matériau plus dur que celui du corps 1 et du barillet 2, ladite coiffe étant réalisée notamment en acier trempé ou cémenté. La coiffe 10 est fixée notamment par une collerette 10a au
15 moyen des vis non représentées au dessin, sur une plaque 11.

La coiffe 10 présente à l'avant un orifice 12 pour le passage de la clé 4 et sa rotation avec le barillet 2, ledit orifice 12 présentant une ouverture correspondant au joint
13 entre le barillet et le corps.

20 Dans la face frontale du barillet, il est prévu une gorge 14 dans laquelle est engagé un cavalier 15 en acier cémenté ou trempé (figures 1, 2 et 3). Ce cavalier 15 permet d'empêcher le perçage du barillet et, par conséquent, de sectionner les poussoirs 6 dont le premier, situé derrière le cavalier,
25 est également réalisé en acier cémenté ou trempé.

A l'extrémité arrière du barillet 2, celui-ci est muni d'une plaque 16 fixée par au moins une vis 17 sur le barillet, ladite plaque présentant un orifice 18 dans lequel est monté, de façon escamotable, un doigt d'entraînement 19 solidaire
30 d'un organe 20 monté coulissant axialement dans un logement situé dans le prolongement de la fente 3, destiné à la clé 4, ledit organe 20 étant soumis à l'action d'un ressort 21 agissant à l'encontre de la clé 4.

L'organe coulissant présente deux plans inclinés
35 22, 22a, en forme de V contre lesquels est en appui un poussoir 23 monté coulissant radialement dans le barillet 2 et dans un alésage 24 prévu dans le corps 1, ledit poussoir 23 étant soumis comme les autres poussoirs à l'action d'une goupille 25 et d'un ressort 26.

40 A son extrémité, la clé 4 présente une entaille

27 de forme correspondant à celle de l'extrémité 28 de l'organe couissant 20

Lorsque que la clé 4 est engagée dans la fente 3, comme représenté à la figure 1, tous les poussoirs 6 se trouvent
5 au niveau du joint entre le corps 1 et le barillet 2 ; de même la clé 4 par son entaille 27 repousse l'organe couissant 20 et le poussoir 23 se trouve également en position effacée au fond de l'entaille formée par les deux plans 22, 22a, de telle sorte que le barillet 2 est susceptible de tourner par rapport au
10 corps 1.

Par ailleurs, en repoussant l'organe couissant 20 contre l'action du ressort 21, le doigt d'entraînement 19 s'étend à l'extérieur du barillet et peut ainsi assurer l'entraînement du mécanisme de la serrure.

15 Si on retire la clé 4 de la fente 3, l'organe couissant 20 est repoussé par le ressort 21 dans le sens de la flèche F et le doigt 19 vient occuper une position escamotée pour laquelle il n'est plus possible d'assurer l'entraînement d'un organe quelconque. Simultanément, le poussoir 23 guidé le
20 long du plan 22 est repoussé dans l'alésage 24 où il vient solidariser le barillet 2 du corps 1.

Bien entendu, diverses modifications peuvent être apportées par l'homme de l'art aux dispositifs ou procédés qui viennent d'être décrits uniquement à titre d'exemples non limitatifs, sans sortir du cadre de l'invention.
25

REVENDICATIONS

1) Perfectionnement aux serrures à barillet comportant un corps dans lequel est monté rotatif un barillet paracentrique présentant une fente longitudinale dans laquelle est susceptible d'être engagée une clé présentant une denture coopérant avec un ensemble de poussoirs et de goupilles soumis à l'action d'organes élastiques, caractérisé en ce que sur le corps du barillet on dispose une coiffe en un matériau plus dur que celui du corps et présentant un orifice pour le passage de la clé et sa rotation, ledit orifice présentant une ouverture correspondant au joint entre le barillet et le corps.

2) Perfectionnement aux serrures suivant la revendication 1, caractérisé en ce que la coiffe est réalisée en acier trempé ou cémenté.

3) Perfectionnement aux serrures, suivant la revendication 1, caractérisé en ce que dans la face frontale du barillet est disposé un cavalier qui est engagé dans une gorge prévue dans le barillet.

4) Perfectionnement aux serrures suivant la revendication 3, caractérisé en ce que le premier poussoir situé derrière le cavalier est réalisé en acier cémenté ou trempé.

5) Perfectionnement aux serrures suivant la revendication 1, caractérisé en ce que à son extrémité arrière le barillet est muni d'un doigt d'entraînement excentré solidaire d'un organe monté coulissant axialement contre l'action d'un organe élastique agissant à l'encontre de la clé, ledit organe coulissant présentant deux plans inclinés formant un V et contre lesquels est en appui un poussoir monté coulissant radialement dans le barillet et soumis à l'action d'un organe élastique.

6) Perfectionnement aux serrures suivant la revendication 4, caractérisé en ce que la clé présente à son extrémité une entaille de forme correspondant à celle de l'extrémité de l'organe coulissant.

FIG. 1

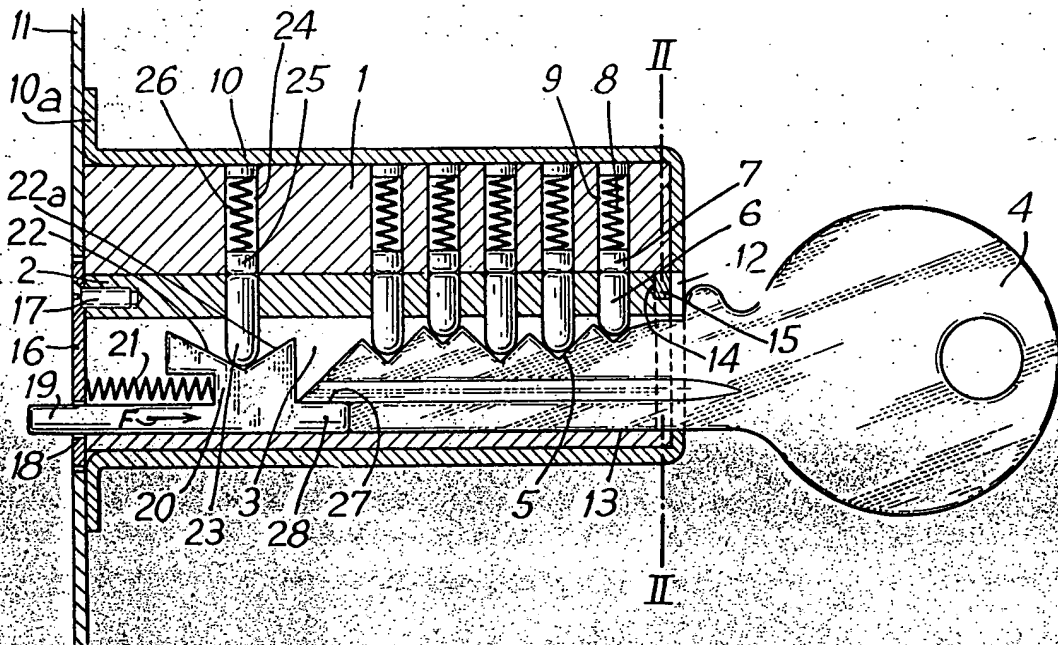


FIG. 2

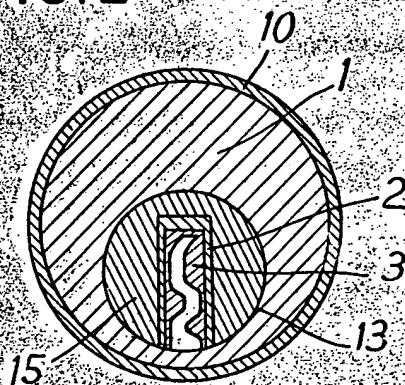


FIG. 3

